

SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
WYKONANIA I OBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH
NR 29

**PRZEBUDOWA i ROZBUDOWA CZĘŚCI BUDYNKU SALI GIMNASTYCZNEJ
na ul. Św. ANNY w ZDZIESZOWICACH**

Powiat : Krapkowice, Gmina: Zdieszowice Obręb ew.:

Zdzieszowice160505_4.0007, Działka nr 500/13 z k.m.2, 47 – 330

Zdzieszowice, ul. Św. Anny 21 a

ELEMENTY WYPOSAŻENIA

WYCIERACZKA KRATOWA OCYNKOWANA OGNIOWO PRASOWANA

Technologia produkcji Kraty stalowe produkowane metodą prasowania. Zabezpieczenie antykorozyjne krat wykonywane jest w procesie ocynkowania ogniowego zgodnie z normą EN ISO 14 61 (DIN 50976).

Płaskownik nośny - Płaskownik ocynkowany, umieszczony równolegle do kierunku przejścia, o wysokości 20mm – 50mm oraz grubości 3mm.

Pręty wiążące - Pręt płaski ocynkowany, o wysokości 10mm i grubości 3mm, antypoślizgowy z wycięciami (tzw. serratowany), wprasowany w wycięcia płaskownika nośnego.

Wymiary oczka - Standardowo odległość pomiędzy płaskownikami wiążącymi 11mm,

Odległość pomiędzy płaskownikami nośnymi 33mm. wysokość H (nominalna)

Wysokość wycieraczki równa jest wysokości płaskownika nośnego.

Zastosowanie Wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Sposób montażu • Luzem, w odpowiednio przygotowanym wpuście (otwór wpustowy powinien być ograniczony ramą z kątownika aluminiowego lub stalowego). kątownik ramy kątownik aluminiowy lub ocynkowany, zakotwiony w podłożu.

Wskazówki montażowe • miejsce osadzenia wycieraczki zewnętrznej powinno być odwodnione, • rama wycieraczki po zabetonowaniu musi mieć równe przekątne świadczące o właściwej geometrii. • podłoże wycieraczki powinno być poziome i równe, bez pofałdowań.

DŹWIG OSOBOWY HYDRAULICZNY PRZYSTOSOWANY DO PRZEWOZU OSÓB NIEPEŁNOSPRAWNYCH
(maszynownia: w szafie prefabrykowanej wewnątrz szybu windy)

1. Dźwig osobowy hydrauliczny przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych:

- przybudowa do zewnętrznych ścian głównego holu budynku
- wysokość podnoszenia: max 3,36 m
- rozmieszczenie przystanków: wsiadanie i wysiadanie na wprost
- napęd: hydrauliczny
- moc silnika: 5,8 kW
- udźwig: 630 kg
- ilość osób: 8
- ilość przystanków: 2
- ilość wejść: 2 (kabina przelotowa) – poziom „zero” – drzwi przelotowe, poziom 1 kondygnacji
drzwi jednostronne
- zasilanie: 400 V
- prędkość jazdy: 0,40 m/s
- wymiar kabiny: 910 x 1410 x 2170 mm (szerokość x głębokość x wysokość)
- wymiary szybu: 1650 x 1930 mm (szerokość x głębokość)
- struktura kabiny: stal nierdzewna
- panele kabiny: laminat
- podłoga kabiny: PVC
- lustro: ½ ściany
- oświetlenie: LED
- drzwi: 900 x 2000 mm – teleskopowe – stal nierdzewna - drzwi zewnętrzne ze stali
nierdzewnej kwasoodpornej – ocieplane
- maszynownia: w szafie prefabrykowanej wewnątrz szybu windy